

Флекс-Хоне® для фаски

Снятие заусенцев, а также закругление обеих кромок в сверлениях с фасками за одну операцию



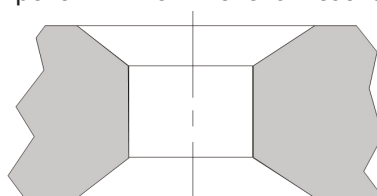
Инновация

Этот инновационный инструмент базируется на испытанной технологии Флекс-Хоне®. Он закругляет острые кромки и удаляет микрозаусенцы на фасках сверлений, то есть удаляются острые края, возникшие при снятии фаски. Особенно высокая гибкость инструмента позволяет за одну рабочую операцию, закруглять наружную и внутреннюю кромки фаски, полировать сверление, а у тонких деталей, одновременно обрабатывать обе стороны.

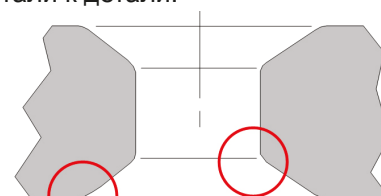
Материал

Инструмент Флекс-Хоне® предлагается разной зернистости и из различных абразивных материалов. Он подходит для финишной обработки титана, инконеля, никелевые супер MBO и для легированных на никелевом базисе,

нержавеющих сплавов стали. Применение этого инструмента устраняет необходимость конечной обработки вручную и обеспечивает стабильное качество поверхности от сверления к сверлению, от детали к детали.



прежде



после

закругленные края

Флекс-Хоне® для фаски – Области применения

Инструмент применяется в аэрокосмической и автомобильной промышленности, в полупроводниковой технике, а также в медицинском секторе, где очень важно, чтобы сквозные сверления и связывающие элементы имели фаску, свободную от любых металлических заусенцев. Только так возможны безупречное соединение и его гарантированная надёжность, долговечность.

Преимущества

Наше новое семейство инструментов очень гибкое и разработано для того, чтобы закруглять наружные кромки (после снятия фасок на поверхностях фланцев) и внутренние кромки, а также для полировки и округления сверлений. Повышенная гибкость инструмента позволяет ему обрабатывать тонкие жестянные детали и полировать фаску на обратной стороне. Полированные и закруглённые поверхности фасок показали своё полезное преимущество в различных областях техники, где к вращающимся частям деталей предъявлены особенно высокие требования.

Инструменты Флекс-Хоне® для фаски предлагаются в трех вариантах:

- **Серия СН-А** для фаски от **0,12 мм - 0,38 мм** для каждой стороны
- **Серия СН-В** для фаски от **0,38 мм - 0,76 мм** для каждой стороны
- **Серия СН-С** для фаски от **0,76 мм - 1,27 мм** для каждой стороны

Стандартным абразивом является карбид кремния с зернистостью 180.

Практический пример:



Инструмент фирмы Heule, инструмент SOFA для удаления заусенцев в сочетании с Флекс-Хоне® удаляет заусенцы, образовавшиеся в ходе сверления в никеле, инконеле, усталое, титане и нержавеющей стали. Точное, гладкое сквозное сверление просто необходимо и очень важно в деталях авиационной и космической техники.

Диаметр сверления	0,12 мм - 0,38 мм фаска		0,38 мм - 0,76 мм фаска		0,76 мм - 1,27 мм фаска	
	мм	наименование	наименование	наименование	наименование	наименование
4	СНА4М18	СН-А 4 мм маленькая 180SC	СНВ4М18	СН-В 4 мм средняя 180SC	СНС4М18	СН-С 4 мм большая 180SC
4,5	СНА45М18	СН-А 4,5 мм маленькая 180SC	СНВ45М18	СН-В 4,5 мм средняя 180SC	СНС45М18	СН-С 4,5 мм большая 180SC
4,75	СНА475М18	СН-А 4,75 мм маленькая 180SC	СНВ475М18	СН-В 4,75 мм средняя 180SC	СНС475М18	СН-С 4,75 мм большая 180SC
5	СНА5М18	СН-А 5 мм маленькая 180SC	СНВ5М18	СН-В 5 мм средняя 180SC	СНС5М18	СН-С 5 мм большая 180SC
5,5	СНА55М18	СН-А 5,5 мм маленькая 180SC	СНВ55М18	СН-В 5,5 мм средняя 180SC	СНС55М18	СН-С 5,5 мм большая 180SC
6	СНА6М18	СН-А 6 мм маленькая 180SC	СНВ6М18	СН-В 6 мм средняя 180SC	СНС6М18	СН-С 6 мм большая 180SC
6,4	СНА64М18	СН-А 6,4 мм маленькая 180SC	СНВ64М18	СН-В 6,4 мм средняя 180SC	СНС64М18	СН-С 6,4 мм большая 180SC
7	ВС7К180SC	ВС 7 мм 180SC	СНВ7М18	СН-В 7 мм средняя 180SC	СНС7М18	СН-С 7 мм большая 180SC
8	ВС8К180SC	ВС 8 мм 180SC	СНВ8М18	СН-В 8 мм средняя 180SC	СНС8М18	СН-С 8 мм большая 180SC
9	ВС9К180SC	ВС 9 мм 180SC	СНВ9М18	СН-В 9 мм средняя 180SC	СНС9М18	СН-С 9 мм большая 180SC
9,5	ВС9,5К180SC	ВС 9,5 мм 180SC	СНВ9,5М18	СН-В 9,5 мм средняя 180SC	СНС9,5М18	СН-С 9,5 мм большая 180SC
10	ВС10К180SC	ВС 10 мм 180SC	СНВ10М18	СН-В 10 мм средняя 180SC	СНС10М18	СН-С 10 мм большая 180SC
11	ВС11К180SC	ВС 11 мм 180SC	СНВ11М18	СН-В 11 мм средняя 180SC	СНС11М18	СН-С 11 мм большая 180SC
12	ВС12К180SC	ВС 12 мм 180SC	СНВ12М18	СН-В 12 мм средняя 180SC	СНС12М18	СН-С 12 мм большая 180SC
12,7	ВС12,7К180SC	ВС 12,7 мм 180SC	СНВ12,7М18	СН-В 12,7 мм средняя 180SC	СНС12,7М18	СН-С 12,7 мм большая 180SC
14	ВС14К180SC	ВС 14 мм 180SC	СНВ14М18	СН-В 14 мм средняя 180SC	СНС14М18	СН-С 14 мм большая 180SC
16	ВС16К180SC	ВС 16 мм 180SC	ВС16К180SC	ВС 16 мм 180SC	СНС16М18	СН-С 16 мм большая 180SC
18	ВС18К180SC	ВС 18 мм 180SC	ВС18К180SC	ВС 18 мм 180SC	СНС18М18	СН-С 18 мм большая 180SC
19	ВС19К180SC	ВС 19 мм 180SC	ВС19К180SC	ВС 19 мм 180SC	СНС19М18	СН-С 19 мм большая 180SC
20	ВС20К180SC	ВС 20 мм 180SC	ВС20К180SC	ВС 20 мм 180SC	СНС20М18	СН-С 20 мм большая 180SC
22	ВС22К180SC	ВС 22 мм 180SC	ВС22К180SC	ВС 22 мм 180SC	СНС22М18	СН-С 22 мм большая 180SC

выбор инструмента

Эти инструменты перечислены в соответствии с номинальным диаметром сквозного отверстия и изготовлены с увеличенным диаметром для осуществления оптимального давления на обрабатываемую поверхность. Если размер сверления находится между нашими стандартными размерами, тогда необходимо выбирать следующий, больший по величине инструмент. Каждый инструмент предназначен для применения в трёх различных параметрах зенковочных размеров: 0,12 мм - 0,38 мм (каждая сторона), 0,38 мм - 0,76 мм (каждая сторона) и 0,76 мм - 1,27 мм (каждая сторона).