

Спецификация твёрдого сплава KFM 308 / 38

Диаметр: 1.2 – 25.2 мм

Длина: до 400 мм

Специальные геометрии по запросу клиента

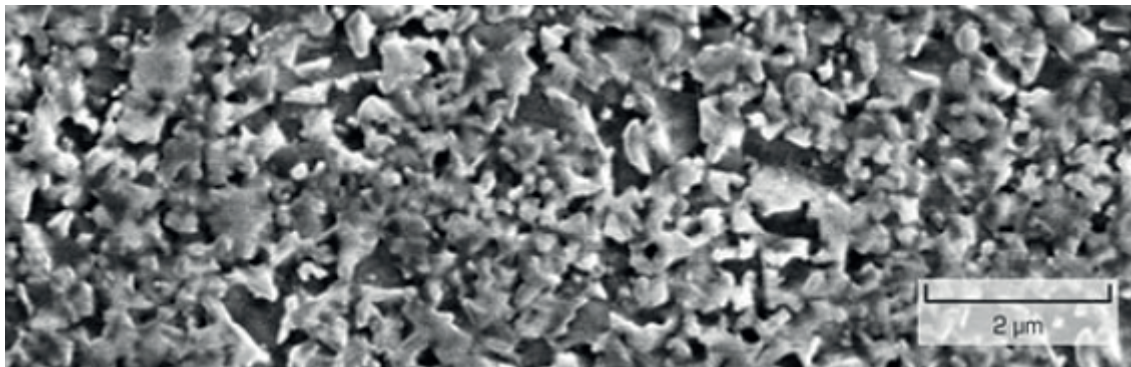
Преимущества:

- высокая износостойкость
- высокий уровень прочности режущей кромки в течение всего периода применения

Применение:

Высокоскоростное сверление и фрезерование:

- печатных плат (от 0,05 мм в диаметре)
- волоконно-композитных материалов
- стекла
- керамики для зубных протезов
- современных сплавов



Сплав	KFM 308 / 38	
ISO Классификация	K20-K30	
Карбид вольфрама (включая легирующие вещества)	(массовая доля %)	92.00
Co	(массовая доля %)	8.0
Плотность	[г/см ³]	14.60 ±0,15
Магнитное насыщение 4πσ	[μТмЗ/кг]	12.0 ±1,5
Коэрцитивная сила НС	[кА/м]	35,0 ±2,5
Твердость HV30	[ISO 3878]	1970 ±50
HRC	[ISO 3738]	94.0
KIC	[МНм-3/2]	9.2
Предел прочности при изгибе TRS	[Н/мм ²]	4300
Пористость	A (<10μм)	≤ 02
	B (>10μм)	00
	C	00
Средний размер частиц карбида вольфрама α	[μм]	0.3
Фаза схватывания β		равномерно распределена