

### Спецификация твёрдого сплава KFM 39

Диаметр: 1.7 – 25.2 мм

Длина: до 400 мм

Специальные геометрии по запросу клиента

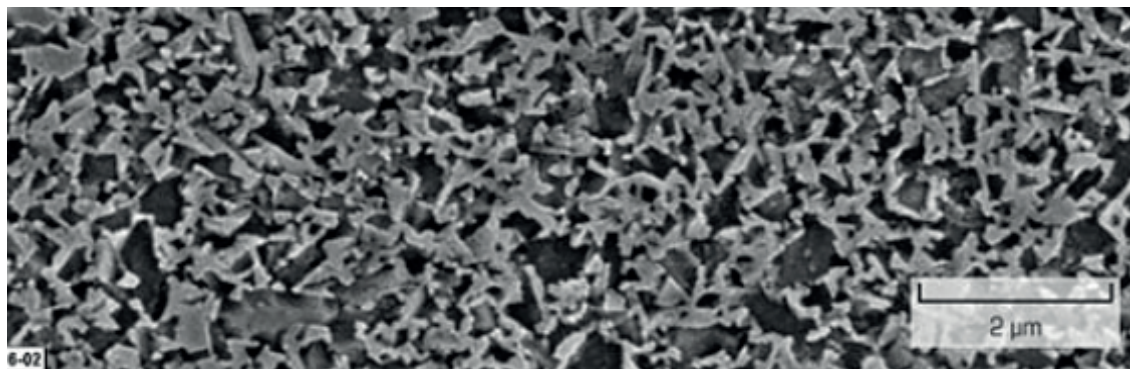
#### Преимущества:

- высокая износостойкость
- высокая сопротивляемость
- высокий уровень прочности режущей кромки в течение всего периода применения

#### Применение:

Высокоскоростное сверление и фрезерование:

- нержавеющей стали
- закалённой стали
- нелегированной стали
- алюминиевых сплавов
- пластмассовых и армированных композитных материалов



Сплав	KFM 39	
ISO Классификация	K20-K30	
Карбид вольфрама (включая легирующие вещества)	(массовая доля %)	91.00
Со	(массовая доля %)	9.0
Плотность	[г/см <sup>3</sup> ]	14.40 ±0,15
Магнитное насыщение 4πσ	[μТмЗ/кг]	14.5 ±1,5
Коэрцитивная сила НС	[кА/м]	36,0 ±2,8
Твердость HV30	[ISO 3878]	1950 ±50
HRC	[ISO 3738]	93.9
KIC	[МНм-3/2]	9.3
Предел прочности при изгибе TRS	[Н/мм <sup>2</sup> ]	4500
Пористость	A (<10μм)	≤ 02
	B (>10μм)	00
	C	00
Средний размер частиц карбида вольфрама α	[μм]	0.4
Фаза схватывания β		равномерно распределена