

# Снятие заусенцев – полировка – чистка



*быстро - прецизионно*

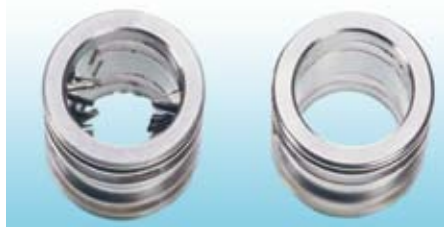
**Примеры обработки:**



**удаление заусенцев и полировка  
за 10 минут**



**удаление ржавчины и полировка  
за 10 минут**



**удаление заусенцев и полировка  
за 10 минут**



## Патентованный метод снятия заусенцев и полировки

Принцип прост:

При помощи вращающегося магнитного поля, штифты из нержавеющей стали перемещаются с огромной скоростью. Детали, находящиеся вместе со штифтами в одном сосуде с жидкостью, бережно освобождаются от заусенцев и полируются.



**Модель HD-735**

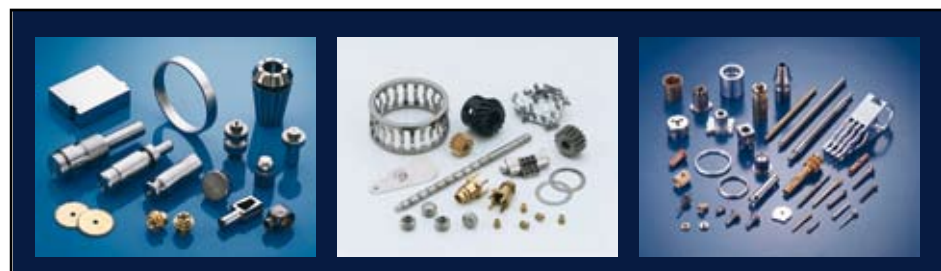


**удаление заусенцев и полировка  
за 10 минут**

В зависимости от применения, время обработки составляет от 3 до 30 минут.

Стальные штифты различных диаметров от 0,2 – 1,2 мм и длиной от 1 – 5 мм предлагаются.

- лёгкое удаление заусенцев, чистка и полировка прецизионных деталей для электротехники, электроники, машиностроения, часовой индустрии, производства украшений и т. д.
- применимо для всех материалов как сталь, нержавеющая сталь, бронза, медь, латунь, алюминий, олово, пластмасса, золото, платина и т. д.
- точная финишная обработка без изменения допуска / размеров, применимо для чувствительных деталей, например производства украшений
- маленькие сверления и шлицы легко освобождаются от заусенцев



Благодаря применению двух сосудов при загрузке и выгрузке, предотвращается работа вхолостую. Маленькие детали быстро и легко могут быть освобождены от заусенцев, без необходимости сортировать их вручную. При помощи маленького сита детали отделяются от шлифовочного материала.

# "sPINner"

(Магнитные машины для снятия заусенцев и полировки)



**HD-750CL**



**HD-735**



**HD-766**



**HD-728**



**HD-716**

<b>Размеры ширина/высота/глубина (в мм)</b>	760 x 920 x 730	640 x 865 x 625	870 x 850 x 550	490 x 860 x 490	270 x 295 x 225
<b>Размеры сосудов/ванн ширина/глубина (в мм)</b>	600 x 540	420 x 380	330 x 330 (2 Behälter)	280 x 280	160 x 160
<b>Электрические данные для подключения</b>	220 V~ 50Hz / 60 Hz 15 A 1 Фаза	220 V~ 50Hz / 60 Hz 10 A 1 Фаза	220 V~ 50Hz / 60 Hz 10 A 1 Фаза	220 V~ 50Hz / 60 Hz 5 A 1 Фаза	220 V~ 50Hz / 60 Hz 2 A 1 Фаза
<b>Вес в кг</b>	150	100	145	65	16
<b>Элементы обслуживания:</b>					
Главный выключатель	•	•	•	•	•
старт	•	•	•	•	—
стоп	•	•	•	•	—
Часовой выключатель для вращения влево	•	•	•	•	—
Часовой выключатель для вращения вправо	•	•	•	•	•
Установка оборотов	•	•	•	•	—
Диодный указатель оборотов	•	—	•	—	—
Выключатель левого сосуда	—	—	•	—	—
Выключатель правого сосуда	—	—	•	—	—
Контрольная лампа окончания цикла	•	•	•	—	—
Звуковой сигнал об окончании цикла	•	•	•	—	—
Индикация окончания цикла и индикация ошибок	•	•	•	•	—
<b>Стандартные принадлежности:</b>					
Сосуд / ванна	2	2	2	2	2
Сито	•	•	•	•	•
Магнитная втулка	•	•	•	•	•
Штифты из нержавеющей стали	6 кг	4 кг	4 кг	2 кг	1 кг
Жидкость для шлифовки	6 л	4 л	4 л	2 л	1 л
Руководство по эксплуатации	•	•	•	•	•

Максимальная загрузка деталями:

<b>Немагнитный материал:</b> латунь, медь, золото, платина, нержавеющая сталь	8 кг	3 кг	1,2 кг / сосуд	1 кг	200 г
<b>Немагнитный материал:</b> алюминий, олово, цинк, серебро	4,8 кг	2 кг	700 г / сосуд	600 г	120 г
<b>Магнитный материал:</b> сталь, железо, нержавеющая сталь	1,5 - 2,5 кг	0,7 - 1 кг	—	—	—
<b>Количество шлифовочного материала / штифтов</b>	2 - 3 кг	1,2 кг	800 г / сосуд	700 г	300 г
<b>Максимальная длина деталей</b>	300 мм	100 мм	40 мм	40 мм	30 мм
<b>Количество оборотов (об./мин)</b>	600 - 1500	600 - 1800	600 - 1800	600 - 1800	1250

Ориентировочные данные для обработки различных материалов:

(• машина приспособлена, — машина не приспособлена)

Материал	Штифты Ø	Время	Обороты	HD-750CL	HD-735	HD-766	HD-728	HD-716
латунь, медь	0,3 - 0,5 мм	10 - 15 мин	1200 - 1500	•	•	•	•	—
золото, платина	0,3 - 0,5 мм	15 - 25 мин	1200 - 1800	—	—	•	•	•
нержавеющая сталь	0,5 - 1,0 мм	15 - 25 мин	1500 - 1800	•	•	—	—	—
алюминий	0,2 - 0,5 мм	3 - 8 мин	900 - 1500	•	•	•	•	—
цинк	0,3 - 0,5 мм	3 - 8 мин	1200 - 1500	•	•	•	•	—
олово	0,5 - 0,8 мм	15 - 25 мин	1500 - 1800	•	•	•	•	—
серебро	0,2 - 0,5 мм	15 - 25 мин	1200 - 1800	—	—	•	•	•
сталь, железо	0,5 - 1,2 мм	15 - 30 мин	1500 - 1800	•	•	—	—	—